



**COMUNE DI STEZZANO**  
PROVINCIA DI BERGAMO

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Adunanza di Prima Convocazione Seduta

COD.10211

<b>DELIBERAZIONE N° 14</b>	<b>SEDUTA DEL 28-04-2025</b>
<b>MODIFICA REGOLAMENTO COMUNALE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)</b>	

Previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dallo Statuto e dal Regolamento Comunale sono stati convocati in seduta i Consiglieri Comunali alle ore 20:42:

<b>Nome e Cognome</b>	<b>Carica</b>	<b>Presente / Assente</b>
Simone Tangorra	Sindaco	Presente
Arianna Zanoni	Consigliere	Presente
Simone Gotti	Consigliere	Presente
Michael Oberti	Consigliere	Presente
Stefania Acerbis	Consigliere	Presente
Emilia Camoni	Consigliere	Presente
Mattia Migliani	Consigliere	Presente
Luigi Bresciani	Consigliere	Presente
Paola Tondolo	Consigliere	Presente
Felice Zanardi	Consigliere	Presente
Luca Carafone	Consigliere	Presente
Martina Campana	Consigliere	Presente
Giovanni Calabria	Consigliere	Presente
Luca Montanelli	Consigliere	Assente
Alice Teani	Consigliere	Assente
Marco Bulgarini	Consigliere	Assente
Paolo Giorgetti	Consigliere	Presente
Totale		Presenti 14   Assenti 3

Assessori esterni:

Partecipa il Segretario Generale Davide Bellina la quale cura la redazione del presente verbale.

Il Presidente riconosciuta la legalità dell'adunanza, assume la presidenza dichiarando aperta la seduta ed invita il Consiglio Comunale a discutere e deliberare in merito all'oggetto sopraindicato.



## COMUNE DI STEZZANO

PROVINCIA DI BERGAMO

Si dà atto che della discussione degli argomenti posti all'o.d.g. nella presente seduta viene effettuata la registrazione con apposita apparecchiatura; la trascrizione dei verbali, effettuata dalla ditta incaricata, viene inviata a ciascun Consigliere Comunale, nella forma da ciascuno precedentemente indicata.

Illustra l'argomento il Vice Sindaco/Assessore Luigi Bresciani.

### IL CONSIGLIO COMUNALE

Visto l'art. 1, comma 639, della L. 147 del 27 dicembre 2013 (legge di stabilità 2014), che ha introdotto nel nostro ordinamento, a partire dal 1° gennaio 2014, un nuovo tributo, denominato Imposta Unica Municipale (IUC), composto dall'imposto dall'Imposta Municipale Propria (IMU), di natura patrimoniale, e da un componente riferita ai servizi, che si articola nella tassa sui rifiuti (TARI) e nel tributo sui servizi indivisibili (TASI);

Visto l'art. 1, comma 738, della L. 160 del 23 dicembre 2019, che ha previsto, a decorrere dal 2020, l'abolizione della IUC, ad eccezione delle norme relative alla TARI;

Visto l'art. 52 del D.Lgs. 446/1997 e art. 7 del D.Lgs. 267/2000 in tema di potestà regolamentare del Comune;

Richiamato il vigente Regolamento comunale per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI) con le modifiche di cui al D.Lgs. 116/2020, approvato con propria deliberazione n. 33 del 28.06.2021 così come modificato con deliberazioni n. 54/2022, n. 17/2023;

Ritenuto necessario, nel rispetto della disciplina legislativa e nei limiti della potestà regolamentare attribuita ai comuni dalla legge, di procedere alla riformulazione dei seguenti articoli:

- **Art. 7, comma 1, lettera f)**

VERSIONE ATTUALE	VERSIONE MODIFICATA
<b>ESCLUSIONE PER INIDONEITÀ A PRODURRE RIFIUTI</b>	<b>ESCLUSIONE PER INIDONEITÀ A PRODURRE RIFIUTI</b>
f) le aree adibite in via esclusiva al transito e alla sosta gratuita dei veicoli;	f) le aree adibite in via esclusiva al transito e alla sosta gratuita dei veicoli <b>dei dipendenti;</b>

- suddivisione del vigente art. 23 in due articoli distinti, art. 23 e art. 23-bis, al fine di definire e regolamentare distintamente la "fuoriuscita PARZIALE dal servizio pubblico" dalla "fuoriuscita TOTALE dal servizio pubblico", come di seguito specificato:



## COMUNE DI STEZZANO

PROVINCIA DI BERGAMO

### **Art. 23 - RIDUZIONI PER L'AVVIO AL RECUPERO E FUORIUSCITA PARZIALE DAL SERVIZIO PUBBLICO**

1. *Le utenze non domestiche che producono rifiuti urbani possono conferirne parte al di fuori del servizio pubblico per un periodo non inferiore a due anni avviandoli al recupero, dandone previa comunicazione al Gestore del Servizio.*
2. *La comunicazione di cui al comma 1, va presentata, a mezzo raccomandata a.r. o a mezzo pec, entro il 30 del mese di giugno e ha efficacia dal primo di gennaio dell'anno successivo. La comunicazione attesta l'attivazione di un contratto per il recupero dei propri rifiuti urbani, indicandone le tipologie, distinte per codici EER, e le relative quantità presunte.*
3. *Il gestore del servizio pubblico, dietro richiesta dell'utenza, può riprendere l'erogazione del servizio anche prima della scadenza biennale.*
4. *Le utenze che hanno presentato la comunicazione ai cui ai commi 1 e 2 fruiscono di una riduzione della quota variabile della tariffa non superiore al 60% della stessa alle condizioni che seguono.*
5. *La riduzione della quota variabile è pari a  $Pr = Qr/Qt$ , dove:*
  - *$Qr$  è la quantità documentata in kg di rifiuti urbani avviati al riciclaggio;*
  - *$Qt$  è la produzione teorica di rifiuti, con  $Qt = Kd \cdot Sr$ ;*
  - *$Kd$  è il coefficiente di produttività applicato all'utenza nel computo della quota variabile;*
  - *$Sr$  è la superficie di riferimento, con  $Sr = Si + 0,2 \cdot Ss$ , dove  $Si$  è la superficie imponibile e  $Ss$  è la superficie esclusa in quanto caratterizzata dalla produzione continuativa e prevalente di rifiuti speciali.*
6. *La riduzione deve essere richiesta annualmente entro il 31 gennaio dell'anno successivo, a pena di inammissibilità del diritto all'agevolazione, a mezzo raccomandata A.R. o PEC, allegando apposita dichiarazione attestante la quantità di rifiuti avviati al riciclo nel corso dell'anno solare precedente. A tale dichiarazione dovranno altresì essere allegati:*
  - *copia di tutti i formulari di trasporto, di cui all'art. 193, del L.Lgs. 152/2006, relativi ai rifiuti avviati al recupero, debitamente controfirmati dal destinatario autorizzato al riciclo;*
  - *copie delle fatture con indicazione delle descrizioni dei rifiuti per quantitativi ed il relativo periodo di riferimento;*
  - *copie dei contratti con ditte specializzate (necessarie per verificare chi il produttore si avvalga di ditte specializzate);*
  - *copie MUD.*
7. *La documentazione attestante le quantità di rifiuti effettivamente avviate al recupero nell'anno solare precedente deve essere presentata esclusivamente a mezzo di posta*



## COMUNE DI STEZZANO

PROVINCIA DI BERGAMO

*elettronica certificata o altro strumento telematico in grado di assicurare la certezza e la verificabilità dell'avvenuto scambio di dati, e deve contenere almeno le seguenti informazioni:*

- a) i dati identificativi dell'utente, tra i quali: denominazione societaria o dell'ente titolare dell'utenza, partita IVA e codice fiscale;*
  - b) il recapito postale e l'indirizzo di posta elettronica certificata dell'utente;*
  - c) i dati identificativi dell'utenza, quali indirizzo e dati catastali dell'immobile, tipologia di attività svolta;*
  - d) i dati sui quantitativi dei rifiuti complessivamente prodotti, suddivisi per frazione merceologica;*
  - e) i dati sui quantitativi di rifiuti suddivisi per frazione merceologica, effettivamente avviati a recupero o riciclo al di fuori del servizio pubblico con riferimento all'anno precedente, quali risultanti dalla/e attestazione/i rilasciata/e dal/i soggetto/i che effettua/no l'attività di recupero o riciclo dei rifiuti stessi, che devono essere allegate alla documentazione presentata;*
  - f) i dati identificativi dell'impianto/degli impianti di recupero o riciclo cui sono stati conferiti tali rifiuti (denominazione o ragione sociale, partita IVA o codice fiscale, localizzazione, attività svolta).*
- 8. La riduzione disciplinata dal presente articolo verrà calcolata a consuntivo, mediante rimborso dell'eventuale maggior tributo pagato, a patto che il contribuente sia in regola con i pagamenti del tributo.*
- 9. Il Comune è tenuto a dare riscontro all'utente entro 60 giorni lavorativi dalla data di ricevimento delle dichiarazioni di fuoriuscita dal servizio pubblico e delle richieste di riduzione per avvio al recupero.*

### **Art. 23-Bis - RIDUZIONI PER L'AVVIO AL RECUPERO E FUORIUSCITA TOTALE DAL SERVIZIO PUBBLICO**

- 1. Le utenze non domestiche che producono rifiuti urbani possono conferirli totalmente al di fuori del servizio pubblico per un periodo non inferiore a due anni avviandoli al recupero, dandone previa comunicazione al Gestore del Servizio.*
- 2. La comunicazione di cui al comma 1, va presentata, a mezzo raccomandata a.r. o a mezzo pec, entro il 30 del mese di giugno e ha efficacia dal primo gennaio dell'anno successivo. La comunicazione attesta l'attivazione di un contratto per il recupero dei propri rifiuti urbani, indicandone le tipologie, distinte per codici EER, e le relative quantità presunte.*
- 3. Il gestore del servizio pubblico, dietro richiesta dell'utenza, può riprendere l'erogazione del servizio anche prima della scadenza biennale.*



## COMUNE DI STEZZANO

PROVINCIA DI BERGAMO

4. *Le utenze che hanno presentato la comunicazione ai cui ai commi 1 e 2 fruiscono dell'esenzione dal versamento della quota variabile 1 della tariffa TARI.*
5. *Nonostante l'esonero dal conferimento di tutti i rifiuti urbani al servizio pubblico, in forza dell'esercizio dell'opzione di uscita totale dal servizio pubblico, l'utenza non domestica deve comunque corrispondere al Comune la quota fissa annuale della tariffa TARIP e provvedere al versamento del tributo provinciale (TEFA) e delle quote perequative ARERA, il quale andrà versato, nei modi e termini stabiliti dal Comune, contestualmente al versamento della TARIP.*
6. *Il Comune ha facoltà di effettuare controlli ed ispezioni al fine di verificare la coerenza e la correttezza delle rendicontazioni presentate rispetto all'attività svolta ed alle quantità prodotte. Nel caso di comportamenti non corretti o dichiarazioni mendaci, gli stessi saranno sanzionati, salvo più gravi violazioni, attraverso il recupero della TARIP dovuta e l'applicazione della disciplina prevista per le dichiarazioni infedeli.*
7. *La rendicontazione dei rifiuti avviati a recupero deve essere presentata annualmente entro il 31 gennaio dell'anno successivo, a pena di inammissibilità del diritto all'agevolazione, allegando apposita dichiarazione attestante la quantità di rifiuti avviati al riciclo nel corso dell'anno solare precedente.*
8. *La documentazione attestante le quantità di rifiuti effettivamente avviate al recupero nell'anno solare precedente deve essere presentata esclusivamente a mezzo di posta elettronica certificata o altro strumento telematico in gradi di assicurare la certezza e la verificabilità dell'avvenuto scambio di dati, e deve contenere almeno le seguenti informazioni:*
  - g) *i dati identificativi dell'utente, tra i quali: denominazione societaria o dell'ente titolare dell'utenza, partita IVA e codice fiscale;*
  - h) *il recapito postale e l'indirizzo di posta elettronica certificata dell'utente;*
  - i) *i dati identificativi dell'utenza, quali indirizzo e dati catastali dell'immobile, tipologia di attività svolta;*
  - j) *i dati sui quantitativi dei rifiuti complessivamente prodotti, suddivisi per frazione merceologica;*
  - k) *i dati sui quantitativi di rifiuti suddivisi per frazione merceologica, effettivamente avviati a recupero o riciclo al di fuori del servizio pubblico con riferimento all'anno precedente, quali risultanti dalla/e attestazione/i rilasciata/e dal/i soggetto/i che effettua/no l'attività di recupero o riciclo dei rifiuti stessi, che devono essere allegate alla documentazione presentata;*
  - l) *i dati identificativi dell'impianto/degli impianti di recupero o riciclo cui sono stati conferiti tali rifiuti (denominazione o ragione sociale, partita IVA o codice fiscale, localizzazione, attività svolta).*



**COMUNE DI STEZZANO**  
PROVINCIA DI BERGAMO

9. *Il Comune è tenuto a dare riscontro all'utente entro 60 giorni lavorativi dalla data di ricevimento delle dichiarazioni di fuoriuscita dal servizio pubblico.*

Dato atto che, per quanto non espressamente previsto dal predetto Regolamento, continuano ad applicarsi le disposizioni statali vigenti in materia di TARI;

Visto lo Statuto Comunale;

Atteso che l'approvazione dei regolamenti rientra nelle competenze del Consiglio Comunale ai sensi dell'art. 42 del D.Lgs. n. 267/2000;

Acquisiti i pareri favorevoli sotto il profilo della regolarità tecnica e contabile del Responsabile Finanziario, ai sensi dell'art 49 del D.Lgs. 267/2000;

Acquisto altresì il parere dell'Organo di Revisione, ai sensi dell'art. 239 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n.267, nota prot. n. 4463 dell'11.04.2025 (Allegato C);

Sentita la discussione, per la quale si rinvia alla registrazione e alle relative trascrizioni dei verbali della presente seduta;

Dato atto che la votazione espressa in forma palese per alzata di mano ha dato il seguente risultato:

- presenti	n° 14
- votanti	n° 14
- astenuti	nessuno
- voti favorevoli	n° 14
- voti contrari	nessuno

**DELIBERA**

1. Di dare atto che la premessa narrativa costituisce parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;
2. Di riformulare gli artt. 7 e 23 come specificato in premessa;
3. Di modificare il Regolamento Comunale per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI) come da Allegato A, che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione.;
4. Di dare atto che il suddetto regolamento entra in vigore il giorno 1° gennaio 2025.



**COMUNE DI STEZZANO**  
PROVINCIA DI BERGAMO

Successivamente e separatamente, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000, con votazione che ha dato il seguente risultato:

- |                   |         |
|-------------------|---------|
| - presenti        | n° 14   |
| - votanti         | n° 14   |
| - astenuti        | nessuno |
| - voti favorevoli | n° 14   |
| - voti contrari   | nessuno |

**DICHIARA**

il presente atto immediatamente eseguibile.

**Il Presidente**  
Simone Tangorra

**Il Segretario Generale**  
Davide Bellina

*Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.*



# COMUNE DI STEZZANO

PROVINCIA DI BERGAMO

## PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA

### PROPOSTA DI DELIBERA DI CONSIGLIO

<b>PROPOSTA DI DELIBERAZIONE N° 15</b>	<b>DEL 11-04-2025</b>
<b>MODIFICA REGOLAMENTO COMUNALE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)</b>	

Vista la presente proposta di deliberazione ed esperita l'istruttoria di competenza, ai sensi dell'articolo 49, comma 1, del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, il sottoscritto Valentina Bonetti, nella sua qualità di responsabile del Settore, esprime per quanto di competenza parere Favorevole in ordine alla regolarità tecnica della proposta stessa.

Stezzano, 14-04-2025

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Valentina Bonetti

*Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.*



**COMUNE DI STEZZANO**  
PROVINCIA DI BERGAMO

**PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE**

**PROPOSTA DI DELIBERA DI CONSIGLIO**

<b>PROPOSTA DI DELIBERAZIONE N° 15</b>	<b>DEL 11-04-2025</b>
<b>MODIFICA REGOLAMENTO COMUNALE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)</b>	

Vista la presente proposta di deliberazione ed esperita l'istruttoria di competenza, ai sensi dell'articolo 49, comma 1, del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, la sottoscritta Valentina Bonetti, nella sua qualità di responsabile del Settore Finanziario, esprime per quanto di competenza parere Favorevole in ordine alla regolarità contabile della proposta stessa.

Stezzano, 14-04-2025

**IL RESPONSABILE DEL SETTORE FINANZIARIO**  
Valentina Bonetti

*Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.*



**COMUNE DI STEZZANO**  
PROVINCIA DI BERGAMO

**ATTESTAZIONE DI PUBBLICAZIONE**

della **DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO n. 14 del 28-04-2025**

avente per **Oggetto: MODIFICA REGOLAMENTO COMUNALE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)**

N. **481** del Registro delle Pubblicazioni.

Si attesta che la suddetta deliberazione è stata affissa in data odierna, **06-05-2025**, all'Albo Pretorio on-line, dove rimarrà per quindici giorni consecutivi, fino al **21-05-2025**;

Stezzano, **06-05-2025**

L'Addetto alla Pubblicazione  
f.to Salvatore Signorelli

*Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.*